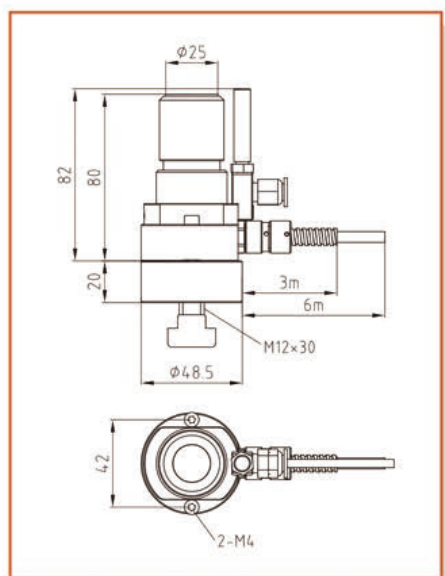
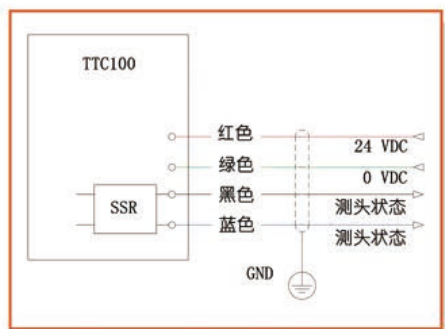


对刀器的组成

TTC100 电缆通讯对刀器由带有通讯电缆的对刀器和实现自动对刀的软件两部分组成；其中，对刀软件的型号为 SP-T10，对刀器的硬件部分有两个附件：

- ◆ 20mm 厚度的安装基座组件；
- ◆ 吹气清洁组件（选购）。



对刀器的技术参数

- ◆ 对刀器的标定高度 80mm，安装在 20mm 厚度的基座上标定高度为 100mm；
- ◆ 对刀面直径：25mm，对刀面硬度：HRA90-93；
- ◆ 对刀面向下移动行程：5mm；
- ◆ 对刀器重复触发精度 (2σ)： $\leq 1\mu\text{m}$ ；
- ◆ 输入电压：24V $\pm 10\%$ (DC)，工作电流 (max)：50mA；
- ◆ 测头防护等级：IP 68。

对刀器的技术特征

- ◆ 对刀器通过电缆传输信号，电源线的反接可实现输出信号状态的翻转；
- ◆ 可以采用不同的安装方式（2 种），若使用安装基座，对刀器的标定高度可增加至 100mm，具体安装应用问题请咨询我司技术部门；
- ◆ 对刀器的工作状态由指示灯显示。

对刀器的应用

- ◆ 在数控加工工序之前自动设定刀具长度；
- ◆ 在数控加工工序之间自动检测刀具磨损、破损或者断刀情况；
- ◆ 在数控加工工序之后自动检测刀具磨损、破损或者断刀情况。

选购注意事项

- ◆ 关于电缆长度，核实对刀器配备电缆的长度是否能满足机床的安装要求，如需加长电缆，需要在订购产品时特别说明；
 - ◆ 核实是否需要吹气清洁组件以及机床数控系统是否有控制吹气组件的 M 代码。
- 以上配置的更改均会导致产品价格的波动和交货周期的延长，请谅解。