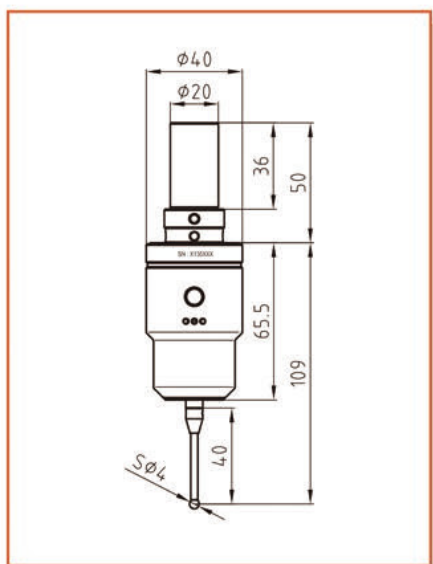


测头的组成

- ◆ TP40 触发式测头主体；
- ◆ Z20 直柄；
- ◆ 测针：M4-P40-RB4-S30。



测头的技术参数

- ◆ 测针的触发方向：±X，±Y，+Z；
- ◆ 测针各向触发保护行程：X-Y±12°，Z+5mm；
- ◆ 测针 Z 向触发力：400 (g)；
- ◆ 测针 X-Y 平面触发力（标配测针）：30-60 (g)；
- ◆ 测针任意单向重复触发精度 (2σ)：≤ 1μm；
- ◆ 充电电池（单班 5% 使用率）的工作天数：185 天；
- ◆ 防护等级：IP 67。

测头的技术特征

- ◆ TP40 标配 φ20mm 直柄，由数控刀柄夹持使用；
- ◆ 采用 LED 指示灯与蜂鸣器指示测头的触发状态；
- ◆ 采用锂电池充电技术，无需更换电池。

测头的应用

- ◆ 在数控加工工序之前手动设定工件坐标系和加工基准点；
- ◆ 在数控加工工序之间手动对关键尺寸和位置坐标及其精度的检测和控制；
- ◆ 在数控加工工序之后对工件的关键尺寸、形状和位置精度的检测。

测头适用的设备和工况

- ◆ 适用于各种规格的加工中心，数控镗、铣床，钻攻中心等；
- ◆ 适用于各种固体材料的工件的检测。

测头的基本配置

- ◆ 标准测针型号：M4-P40-RB4-S30；
- ◆ 20mm 直柄；
- ◆ 充电电源线：Type-C；
- ◆ 信号延长线。

选购注意事项

- ◆ 关于特殊测针，核实 TP40 型测头配备的标准测针是否能满足需要，是否需要订购特殊规格的测针；
- ◆ 关于信号延长线，使用其搭配 TP40 测头可为机床提供 SSR 信号（常开信号），但测头系统的整体防护等级会有所下降。