

测头的组成

EP60 导电式测头由三个部分组成：

- ◆ EP60 型触发式测头主体（包含电池仓）；
- ◆ 用于在数控机床上使用的 7:24 锥度的工具锥柄；
- ◆ 测针（标配型号：M4-S60-CB6-S50）。



测头及接口的技术参数

- ◆ 测针的触发方向：±X，±Y，+Z；
- ◆ 测针各向触发保护行程：X-Y±12°，Z+5mm；
- ◆ 测针任意单向重复触发精度（2σ）：≤1μm；
- ◆ 电池型号：CR2，3.0V,800mAh 数量：1 只；
- ◆ 防护等级：IP67。

测头的技术特征

- ◆ 测头与柄部的同轴度可以通过调整测头主体与柄部的连接关节来实现，易于机床操作者的实际操作；
- ◆ 采用 6 个 LED 指示灯显示测头的触发状态，便于机床操作者的观察。

测头的应用

- ◆ 在数控加工工序之前手动设定工件坐标系和加工基准点；
- ◆ 在数控加工工序之间手动对关键尺寸和位置坐标及其精度的检测和控制；
- ◆ 在数控加工工序之后对工件的关键尺寸、形状和位置精度的检测。

测头适用的设备和工况

- ◆ 适用于各种规格的加工中心，数控镗、铣床以及钻攻中心等；
- ◆ 适合于各种具有导电性能的固体材料的工件的检测。

选购注意事项

- ◆ 关于特殊测针，核实 EP60 型测头配备的标准测针是否能满足需要，是否需要订购特殊规格的测针；
- ◆ 关于测头锥柄，型号和规格需要客户选定，在订购测头前先核实要用测头的机床主轴工具锥孔的标准和规格，本公司为测头配的锥柄不包含拉钉；
- ◆ 核实数控机床主轴是否采用了陶瓷轴承，如果为陶瓷轴承则不适用本产品，请选购 TP60 型触发式测头。

以上配置的更改均会导致本产品价格的波动和交货周期的延长，请谅解。

