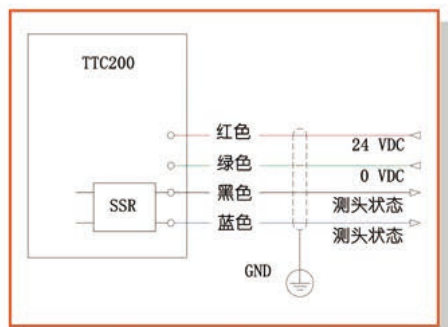


对刀器的组成

TTC200 型电缆通讯对刀器由带有通讯电缆的对刀器和实现自动对刀的软件两部分组成：其中对刀软件的型号为 SP-T10，对刀器的硬件部分还有一个安装底座。



对刀器的技术参数

- ◆ 对刀块的对刀触发方向：±X，±Y，+Z；
- ◆ 对刀块触发保护行程：X-Y±5mm，Z -8mm；
- ◆ 对刀块直径：12.7±0.005mm；对刀面硬度 HM8.5；
- ◆ 对刀器重复触发精度 (2σ)：≤ 1μm；
- ◆ 输入电压：24V±10% (DC)，工作电流 (max)：50mA；
- ◆ 测头防护等级：IP 68。

对刀器的技术特征

- ◆ 对刀器通过电缆传输对刀信号，对刀器电源反接可实现输出信号的翻转；
- ◆ 对刀面与对刀器的安装底座的平行度可调节；
- ◆ 对刀器的工作状态由一只指示灯显示。

对刀器的应用

- ◆ 在数控加工工序之前自动设定刀具长度和直径参数；
- ◆ 在数控加工工序之间自动检测刀具磨损或破损；
- ◆ 在数控加工工序之后自动检测刀具磨损或破损。

选购注意事项

- ◆ 关于电缆长度，核实对刀器配备电缆长度是否满足机床的安装要求；如果需要加长电缆，需要在订购产品时特别说明；
 - ◆ 如需要方形的对刀块，应该在订货时特别提出。
- 以上配置的更改均会导致产品价格的波动和交货周期的延长，请谅解。

