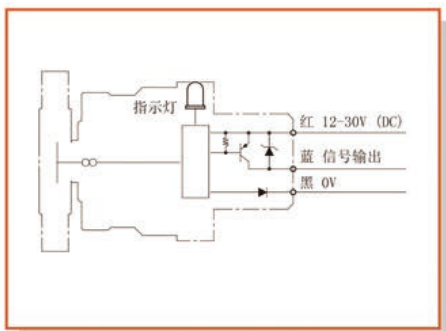
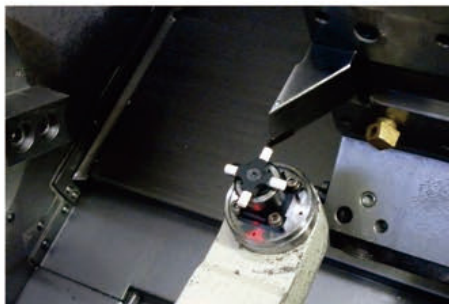


对刀单元的安裝结构

TTC400A 电缆通讯对刀单元是本公司专门开发的用于某些数控车床的摆臂对刀装置上替换某些易损对刀单元的产品；其中安装部分的结构和尺寸与替代品完全一致，输出信号也完全相同。



对刀器单元的技术参数

- ◆ 四个陶瓷对刀柱的直径为 5.0mm；对刀面硬度 HM 8.5；
- ◆ 对刀单元的对刀触发方向：±X，±Z；
- ◆ 对刀柱重复定位精度：≤ 1μm；
- ◆ 输入电压：12-30V (DC)；
- ◆ 工作电流 (Max)：50mA；
- ◆ 信号类型：常态高电平输出，触发信号输出点悬空；
- ◆ 防护等级：IP 68。

对刀单元的技术特征

- ◆ 对刀单元的安装结构和尺寸与替代品完全一致；
- ◆ 对刀单元通过电缆传输对刀信号；
- ◆ 对刀单元在制造的过程中保证了四个对刀柱与安装基座的位置关系；
- ◆ 对刀单元的工作状态可以由指示灯指示。

对刀器适用的设备

- ◆ 各种规格的数控床，车削中心和车铣复合加工中心。

选购注意事项

- ◆ 用户在决定采购 TTC400A 对刀单元时，应该核实 TTC400A 型对刀单元配备的 0.6 米长电缆是否能满足机床的安装要求；如需加长电缆需要在订购产品时特别说明。

